



# ЭОП поколения '2+'



**ЕКРАН**  
OPTICAL SYSTEMS



Серия ЭПМ 66



## ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОННО-ОПТИЧЕСКИЙ ЭПМ66Г (ЭПМ66Г-К)

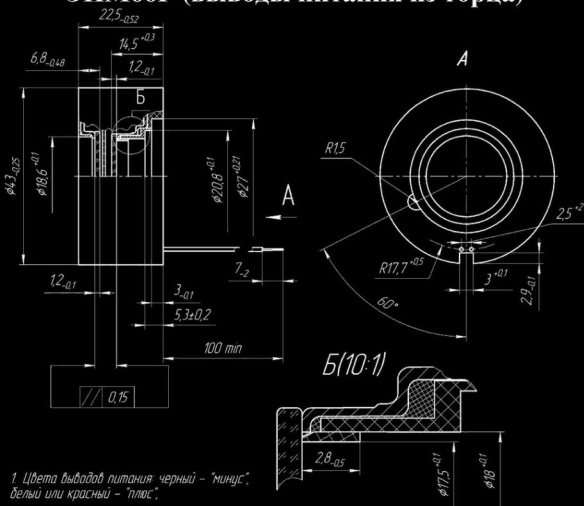
Наименование параметра, единица измерения	А	Б	С	Д	Е	Н	М
Рабочий диаметр фотокатода, мм	17,5						
Диапазон напряжения питания, В	2÷3,5						
Ток потребления, мА, не более	20						
Чувствительность фотокатода, не менее:							
- интегральная, мкА/лм	350	500	450	600	700	600	650
- спектральная на $\lambda=850\text{нм}$ , мА/Вт	18	35	24	40	45	40	14
Предел разрешения, штр/мм, не менее	45	53	47	55	58	62	57
Коэфф. преобразования при $20 \times 10^6$ лк, не менее	28000	30000				35000	20000
Яркость свечения экрана в режиме работы АРЯ, кд/м <sup>2</sup>	4÷12*						
Отношение сигнал/шум, отн. ед. не менее	18	19	18	20	22	21	20
ЧКХ, отн. ед., не менее: на	0,82	0,86	0,83	0,86	0,88	0,88	0,88
- 2,5 штр/мм	0,54	0,62	0,56	0,65	0,65	0,65	0,65
- 7,5 штр/мм	0,24	0,32	0,30	0,38	0,38	0,38	0,38
- 15 штр/мм							
Гарантийная наработка, ч	10000						
Механический удар:							
- одиночного действия, м/с <sup>2</sup> (g)	5000 (500)						
- многократного действия, м/с <sup>2</sup> (g)	3000 (300)						
Диапазон рабочих температур, °С	минус 45 ÷ +50						

### Чистота поля зрения ЭОП:

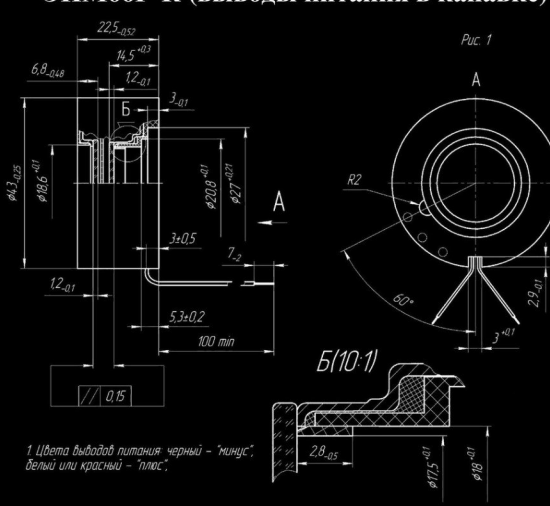
Диаметр точек, пятен, мм	Допустимое количество точек, пятен по зонам, шт		
	Зона 1 Круг диаметром 5,6 мм	Зона 2 Кольцо с диаметрами 5,6 – 14,7 мм	Зона 3 Кольцо с диаметрами 14,7 – 17,5 мм
До 0,075 включительно	не учитываются		
Свыше 0,075 до 0,15 вкл.	0	2	2
Свыше 0,15 до 0,23 вкл.	0	1	1
Свыше 0,23	не допускаются		

Примечания: 1) Окулярное увеличение –  $10^{\times}$ .  
2) Во 2-й и 3-й зонах допускаются полосы шириной 0,01 ÷ 0,05 мм общей длиной не более 1,5 мм. Полосы шириной менее 0,01 мм не учитываются, более 0,05 мм не допускаются.

### ЭПМ66Г (выводы питания из торца)



### ЭПМ66Г-К (выводы питания в канавке)



\* Конкретное значение устанавливается в соответствии с требованиями потребителя.

- Возможна поставка изделий с белым цветом свечения экрана, внешней регулировкой коэффициента преобразования.